

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

TF-29

Fecha de emisión:

2019-12-10

Revisión: 00

I			II		III		IV		V				VI		VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida	Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida						Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones			
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida		Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica					
Periodo	Osciloscopios (marcas de tiempo)	Directo	2 ns a 5 s	Temperatura ambiental	20 °C ± 3 °C	0.10	%	0.012	0.10	2	Relativa	Calibrador FLUKE 5522A, con modulo SC600	Laboratorio de Calibración FLUKE		Generación			
				Humedad Relativa	<85 %HR													
Ancho de banda	Osciloscopios	Directo	10 mVpp a 5 Vpp	Amplitud	100 mVpp a 10 Vpp	4	%	4	0.1	2	Relativa	Calibrador FLUKE 5522A, con modulo SC600	Laboratorio de Calibración FLUKE		Generación			
				Temperatura ambiental	(20 ± 3) °C													
Tension electrica alterna	Osciloscopios (barrido vertical)	Directo	2 mVpp a 130 Vpp	Humedad Relativa	<85 %HR	0.27	%	0.25	0.1	2	Relativa	Calibrador FLUKE 5522A, con modulo SC600	Laboratorio de Calibración FLUKE		Generación			
				Frecuencia	0.05 MHz a 600 MHz													
				Temperatura ambiental	(20 ± 3) °C													
				Humedad Relativa	<85 %HR													
				Frecuencia	50 Hz a 1 kHz													

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

Luis Font Avila
Ariel Hernández Romero
Mario Alberto Zuñiga Priego

Atentamente,

María Isabel López Martínez
Directora Ejecutiva